

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN(11)Publication number : **2001-248100**(43)Date of publication of application : **14.09.2001**

(51)Int.Cl.

D21H 21/22
C08K 5/103
C08K 5/17
C08K 5/20
C08K 5/3445
C08L 3/00
C08L 5/00
C08L 29/04
C08L 33/26
C08L 83/04
C08L101/14
D21H 17/37

(21)Application number : **2000-153270**(71)Applicant : **KAO CORP**(22)Date of filing : **24.05.2000**

(72)Inventor : **IKEDA YASUSHI**
TADOKORO TAKAAKI
TAKAHASHI HIROMICHI

(30)Priority

Priority number : **11366717** Priority date : **24.12.1999** Priority country : **JP****(54) PAPER QUALITY IMPROVER FOR PAPERMAKING**

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To obtain a paper quality improver for papermaking excellent in effects such as an improvement in bulk, brightness or opacity desired for reducing the weight and increasing the amount of a compounded waste paper pulp even by addition thereof in a small amount and further excellent in improving effects on paper strength.

SOLUTION: This paper quality improver for papermaking comprises (A) a compound providing $\geq 4\%$ lyotropic degree measured by a specific method and satisfying any two or more of (i) ≥ 0.02 g/cm³ standard degree of improvement in bulk, (ii) ≥ 0.5 point standard degree of improvement in brightness and (iii) ≥ 0.5 point standard degree of improvement in opacity and (B) a water-soluble polymer satisfying at least either one of the specific ranges of the average molecular weight or viscosity.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination] 18.07.2001

[Date of sending the examiner's decision of rejection] 03.12.2002

[Kind of final disposal of application other than the
examiner's decision of rejection or application
converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection] 2003-00053

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection] 06.01.2003

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

9

(19)日本国特許庁 (J P)

(12) 公 開 特 許 公 報 (A)

(11)特許出願公開番号

特開2001-248100

(P2001-248100A)

(43)公開日 平成13年9月14日(2001.9.14)

(51)Int.Cl. ⁷	識別記号	F I	テームコード*(参考)
D 2 1 H 21/22		D 2 1 H 21/22	4 J 0 0 2
C 0 8 K 5/103		C 0 8 K 5/103	4 L 0 5 5
5/17		5/17	
5/20		5/20	
5/3445		5/3445	
審査請求 未請求 請求項の数6 O L (全 13 頁) 最終頁に続く			
(21)出願番号	特願2000-153270(P2000-153270)	(71)出願人	000000918 花王株式会社 東京都中央区日本橋茅場町1丁目14番10号
(22)出願日	平成12年5月24日(2000.5.24)	(72)発明者	池田 康司 和歌山県和歌山市湊1334 花王株式会社研 究所内
(31)優先権主張番号	特願平11-366717	(72)発明者	田所 敬章 和歌山県和歌山市湊1334 花王株式会社研 究所内
(32)優先日	平成11年12月24日(1999.12.24)	(74)代理人	100063897 弁理士 古谷 馨 (外3名)
(33)優先権主張国	日本 (J P)		
		最終頁に続く	

(54)【発明の名称】 抄紙用紙質向上剤

(57)【要約】

【課題】 少量添加でも、紙の軽量化と古紙パルプの増配合で要望されるパルプシートの嵩向上、白色度向上、不透明度向上等の効果に優れ、更に紙力の向上効果に優れる抄紙用紙質向上剤を提供する。

【解決手段】 特定方法により測定される離水度が4%以上となる化合物であって、且つ(i)標準嵩向上度が0.02g/cm³以上、(ii)標準白色度向上度が0.5ポイント以上及び(iii)標準不透明度向上度が0.5ポイント以上の何れか2つ以上を満たす化合物(A)と、特定範囲の平均分子量又は粘度の少なくとも何れかを満たす水溶性高分子(B)とを含有する抄紙用紙質向上剤。

【特許請求の範囲】

【請求項1】 下記に定義する離水度が4%以上となる化合物であって、且つ下記(i)～(iii)の何れか2つ以上の紙質向上効果をもたらす化合物(A)と、平均分子量が1000～1000万又は25℃での1%水溶液の粘度が1～4000mPa・sの少なくとも何れかを満たす水溶性高分子

(B)とを含有し、抄紙工程以前で内添される抄紙用紙質向上剤。

(i) 標準高向上度が0.02g/cm²以上

(ii) 標準白色度向上度が0.5ポイント以上

(iii) 標準不透明度向上度が0.5ポイント以上

離水度(%) = $(\alpha_0 - \alpha) / \alpha_0 \times 100$

α : 抄紙用紙質向上剤となる化合物をバルブ100重量部に対し5重量部添加して抄紙して得た湿潤シートの含水率

α_0 : 抄紙用紙質向上剤となる化合物をバルブに添加しないで抄紙して得た湿潤シートの含水率

【請求項2】 1種以上の界面活性剤(C)を含有する請求項1記載の抄紙用紙質向上剤。

【請求項3】 化合物(A)が、(A1)オルガノシロキサン、(A2)グリセリルエーテル、(A3)アミド、(A4)アミン、(A5)アミン酸塩、(A6)4級アンモニウム塩、(A7)イミダゾール、(A8)多価アルコールと脂肪酸のエステル、及び(A9)多価アルコールと脂肪酸のエステルであって、当該エステル1モル当たり平均で0モル超12モル未満の炭素数2～4のアルキレンオキシサイド基を有するアルキレンオキシサイド付加エステルからなる群から選ばれる請求項1又は2記載の抄紙用紙質向上剤。

【請求項4】 水溶性高分子(B)が、(B1)ポリアクリルアミド系ポリマー、(B2)ポリビニルアルコール系ポリマー、(B3)澱粉及び変性澱粉、並びに(B4)植物ガムからなる群から選ばれる請求項1～3の何れか1項記載の抄紙用紙質向上剤。

【請求項5】 抄紙工程以前の何れかにおいて、請求項1～4の何れか記載の抄紙用紙質向上剤を添加するバルブシートの製造法。

【請求項6】 抄紙工程以前の何れかにおいて、請求項1～4の何れか記載の抄紙用紙質向上剤を添加して製造されるバルブシート。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】 本発明は、バルブ原料を抄紙して得られたシートの嵩、白色度や不透明度のような光学的特性を向上させるとともに紙力も向上できる抄紙用紙質向上剤に関する。

【0002】

【従来の技術】 地球環境保護の面から、バルブの使用量削減が求められ、その結果、紙の軽量化と古紙バルブの増配合が求められている。しかしながら、単に紙中のバルブ量を削減して得られる紙は、紙が薄くなることによ

る不透明度低下が起こり品質の劣るものとなる。また、紙中のバルブ量を低減させる軽量化では、板紙のように厚さの三乗に比例する剛度を要求される紙では、剛度が低下し望ましくない。一方、古紙バルブの配合比率を高めると、古紙バルブ中の残インキ等による白色度の低下や、リサイクル過程でバルブ自体が細くなること等により紙厚が低下し不透明度低下が起こる。従って、紙中のバルブ量を削減すると共に古紙バルブの配合比率を高くすると、得られる紙の不透明度及び白色度が一段と低下する。また、白色度の低下をもたらす古紙バルブを脱墨や漂白により白色度を高めると得られた紙の不透明度は更に減少し好ましくない。

【0003】 軽量化による厚さの低下を防止することを目的として、従来より種々の高向上方法が試みられてきた。例えば、プレス圧を低くする製造方法は、平滑性が低下し印刷適性が劣るという問題がある。また、架橋バルブを用いる(特開平4-185792号等)、合成繊維と混抄する(特開平3-269199号等)、バルブ繊維間に無機物等の充填物を満たす(特開平3-124895号等)、空隙をもたらす(特開平5-230798号等)等の方法も挙げることができ、バルブのリサイクルが不可能であったり、紙の平滑度が損なわれたりする。また、紙用高剛剤としては、特許第2971447号も知られているが、紙力性能が不十分という問題がある。

【0004】 一方、不透明度、白色度を向上させるために、炭酸カルシウム、カオリン、ホワイトカーボン等の無機填料を多量(例えば5～20重量%)に添加する方法が当業界で実施されている。しかしながら、単に無機填料を多量に添加すると紙の重量増加が著しい。たとえバルブ量を削減して無機填料を添加しても、紙の軽量化を達成できない。特に古紙バルブに無機填料を添加する場合は多量必要となり、紙の軽量化は益々困難となる。

【0005】

【発明が解決しようとする課題】 本発明の課題は、紙の軽量化と古紙バルブの増量に伴う前記諸問題を解決することであり、具体的には、バルブ表面を改質することで、高向上、白色度向上及び不透明度向上の少なくとも2つを達成するとともに紙力も向上できる抄紙用紙質向上剤を提供することである。

【0006】

【課題を解決するための手段】 本発明は、下記に定義する離水度が4%以上となる化合物であって、且つ下記(i)～(iii)の何れか2つ以上の紙質向上効果をもたらす化合物(A)と、平均分子量が1000～1000万又は25℃での1%水溶液の粘度が1～4000mPa・sの少なくとも何れかを満たす水溶性高分子(B)とを含有し、抄紙工程以前で内添される抄紙用紙質向上剤を提供する。

(i) 標準高向上度が0.02g/cm²以上

(ii) 標準白色度向上度が0.5ポイント以上

(iii) 標準不透明度向上度が0.5ポイント以上

離水度(%) = $(\alpha_0 - \alpha) / \alpha_0 \times 100$

α : 抄紙用紙質向上剤となる化合物をバルブ100重量部に対し5重量部添加して抄紙して得た湿潤シートの含水率

α_0 : 抄紙用紙質向上剤となる化合物をバルブに添加しないで抄紙して得た湿潤シートの含水率

なお、本発明において、水溶性高分子とは、40℃の水で0.1重量%以上の濃度の水溶液を得ることが可能な高分子化合物をいう。なお、40℃以上の温度で溶解させてから冷却して40℃にした場合に0.1重量%以上の濃度を維持できる高分子化合物も含む。

【0007】本発明における離水度、標準嵩向上度、標準白色度向上度及び標準不透明度向上度の測定方法を詳述する。

【0008】〔離水度の測定方法〕

(A) 使用バルブ

JIS P 8209のバルブ試験用すき紙の調製法により調製したすきバルブシートのハンター白色度(JIS P 8123)が $80 \pm 5\%$ であるブナ由来の広葉樹晒しバルブ(以後、LBKPという)を使用する。

(B) 離水度の測定

①LBKPを、 $25 \pm 3^\circ\text{C}$ で一定量をビーターにて離解そしてカナダ標準濾水度(JIS P 8121)で $460 \pm 10\text{mL}$ に叩解してバルブ濃度が1.0重量%のLBKPスラリーを得る。このバルブスラリーを抄紙後のシートのLBKP分の坪量が $80 \pm 2 \text{ g/m}^2$ になるように計り取ってから、硫酸アルミニウムでpHを4.5に調整した後、抄紙用紙質向上剤の1.0重量%のエタノール溶液をバルブ100重量部に対して5重量部(純分)添加し、丸型タッピ抄紙機にて150メッシュワイヤー(面積 200cm^2)で抄紙し湿潤シートを得る。湿潤シートの上に坪量 $320 \pm 20 \text{ g/m}^2$ のろ紙(直径185mm)2枚を重ね、更にその上にコーチプレートを重ねコーティングした後、湿潤シートを取り出す。次いで湿潤シートを前記のろ紙2枚で上下をはさみ、圧力 $340 \pm 10\text{kPa}$ で5分間プレスする。プレス後、速やかに湿潤シートの重量 $w(\text{g})$ を秤量する。次に $105 \pm 3^\circ\text{C}$ 、60分間乾燥し、得られた乾燥シートの重量 $W_d(\text{g})$ を秤量する。

②上記で求めた W 、 W_d から、(1)式により含水率 $\alpha(\%)$ を求める。

$$\alpha(\%) = (W - W_d) / W \times 100 \quad (1)$$

また、抄紙用紙質向上剤となる化合物を添加しないで同様にシートを調製し、同様にして求めた含水率を α_0 とする。

③上記で求めた含水率 α 、 α_0 から、下式(2)より離水度を求める。

$$\text{離水度}(\%) = (\alpha_0 - \alpha) / \alpha_0 \times 100 \quad (2)$$

【0009】〔標準嵩向上度の測定方法〕

①LBKPを、 $25 \pm 3^\circ\text{C}$ で一定量をビーターにて離解そしてカナダ標準濾水度(JIS P 8121)で $460 \pm 10\text{mL}$ に叩

解してバルブ濃度が1.0重量%のLBKPスラリーを得る。このバルブスラリーを抄紙後のシートのLBKP分の坪量が $80 \pm 0.5 \text{ g/m}^2$ になるように計り取ってから、硫酸アルミニウムでpHを4.5に調整した後、抄紙用紙質向上剤の1.0重量%のエタノール溶液をバルブ100重量部に対して0.5重量部(純分)添加し、丸型タッピ抄紙機にて150メッシュワイヤー(面積 200cm^2)で抄紙し湿潤シートを得る。湿潤シートの上に坪量 $320 \pm 20 \text{ g/m}^2$ のろ紙(直径185mm)2枚を重ね、更にその上にコーチプレートを重ねコーティングした後、湿潤シートを取り出す。次いで湿潤シートを前記のろ紙2枚で上下をはさみ、圧力 $340 \pm 10\text{kPa}$ で5分間プレスする。プレス後、シートのみ鏡面ドライヤーを用い $105 \pm 3^\circ\text{C}$ で2分間乾燥する。乾燥されたシートを $20 \pm 1^\circ\text{C}$ 、湿度 $65 \pm 2\%$ の条件で5時間調湿する。

②調湿されたシートの重量を測定し、下記計算式(3)により坪量(g/m^2)を求める。

$$\text{坪量}(\text{g/m}^2) = \text{シート重量} / 0.02 \quad (3)$$

次に調湿されたシートの厚さを、紙用マイクロメータを用いて圧力 $54 \pm 5 \text{ kPa}$ で、10カ所測定し、得られる平均値を厚さ(mm)とする。

③上記で得られた坪量と厚さから緊度 $d(\text{g/cm}^2)$ を下式(4)により求める。

$$d = (\text{坪量}) / (\text{厚さ}) \times 0.001 \quad (4)$$

また、抄紙用紙質向上剤となる化合物を添加しないで同様にシートを調製し、同様にして求めた緊度を d_0 とする。

④上記で求めた緊度 d 、 d_0 から、下式(5)より標準嵩向上度を求める。

$$\text{標準嵩向上度}(\text{g/cm}^2) = d_0 - d \quad (5)$$

【0010】〔標準白色度向上度の測定方法〕

①標準嵩向上度の測定方法の①と同じ。

②調湿されたシートはJIS P 8123、ハンター白色度により白色度 B を測定する。また、抄紙用紙質向上剤となる化合物を添加しないで同様にシートを調製し、同様にして得られた白色度を B_0 とする。

③上記で求めた白色度 B 、 B_0 から、下式(6)より標準白色度向上度を求める。

$$\text{標準白色度向上度(ポイント)} = B - B_0 \quad (6)$$

④【0011】〔標準不透明度向上度の測定方法〕

①標準嵩向上度の測定方法の①と同じ。

②調湿されたシートはJIS P 8138Aにより不透明度 P を測定する。

また、抄紙用紙質向上剤となる化合物を添加しないで同様にシートを調製し、同様にして得られた不透明度を P_0 とする。

③上記で求めた不透明度 P 、 P_0 から、下式(7)により標準不透明度向上度を求める。

$$\text{標準不透明度向上度(ポイント)} = P - P_0 \quad (7)$$

④【0012】このように、所定の方法により1.0重量%

のLBKPスラリーを調製し、①対バルブ5重量%の添加で離水度を測定する、②対バルブ0.5重量%の添加で標準嵩向上度、標準白色度向上度、標準不透明度向上度を測定することにより、本発明の抄紙用紙質向上剤は容易に特定される。

【0013】

【発明の実施の形態】本発明で定義する離水度が4%以上となる化合物(A)は、バルブスラリー中に添加されバルブに定着すると、バルブ表面を疎水化するので、バルブと水溶液の界面張力が増大し、抄紙時バルブ間に空隙が多くなり、高高いバルブシートが得られたり、光学的にも反射率が大きくなることにより、白色度や不透明度が向上したバルブシートが得られるものと考えられる。また、前記化合物の少量添加時のようにバルブ表面の一部しか疎水化されず、バルブ間の空隙が増大せず、高高度の発現が少ない場合でも、バルブ間の水素結合数が減少することでバルブ表面積が増大し、光学的に反射率が大きくなり、白色度や不透明度の向上が発現するものと考えられる。なお、白色度は明度(L値)とb値から算出され、L値が大きいほどb値が小さいほど大きくなるが、本発明による白色度向上効果はL値が増大することにより起こるものと考えられる。従来、バルブ表面の疎水性と高高度及び光学的特性との関係については知られていなかったが、本発明者はこの両者に相関があることを見出した。更に上記で規定する離水度が4%以上、好ましくは5%以上となる化合物と特定物性の水溶性高分子とを用いた場合に、少量添加でも嵩、白色度、不透明度が向上し、更に紙力が向上したバルブシートが得られることを見出した。なお、バルブシートとはJIS P 0001に記す紙及び板紙を総称している。

【0014】本発明の離水度が4%以上となる化合物(A)は、本発明で定義する(i)標準嵩向上度が0.02g/cm³以上、好ましくは0.025g/cm³以上、更に好ましくは0.03g/cm³以上、(ii)標準白色度向上度が0.5ポイント以上、好ましくは0.7ポイント以上、更に好ましくは0.9ポイント以上、及び(iii)標準不透明度向上度が0.5ポイント以上、好ましくは0.7ポイント以上、更に好ましくは0.9ポイント以上の(i)~(iii)の何れか2つ以上

を満たすものであり、より好ましくは3つを満たす化合物である。

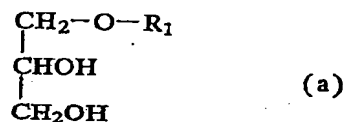
【0015】本発明において、離水度が4%以上となる化合物(A)は、バルブ表面に吸着するための親水基とバルブ表面を疎水化するための疎水基を有する有機化合物が好ましく、(A1)オルガノシロキサン、(A2)グリセリルエーテル、(A3)アミド、(A4)アミン、(A5)アミン酸塩、(A6)4級アンモニウム塩、(A7)イミダゾール、(A8)多価アルコールと脂肪酸のエステル、及び(A9)多価アルコールと脂肪酸のエステルであって、当該エステル1モル当たり平均で0モル超12モル未満の炭素数2~4のアルキレンオキシド基を有するアルキレンオキシド付加エステルからなる群から、選定することができる。

【0016】(A1)オルガノシロキサンは、25°Cの粘度が10~1,000,000mPa・sのメチルポリシロキサン、グリフィン法によるHLBが1~14のポリオキシエチレンメチルポリシロキサン共重合体、HLBが1~14のポリ(オキシエチレン・オキシプロピレン)メチルポリシロキサン共重合体等が挙げられる。

【0017】(A2)グリセリルエーテルは下記一般式(a)で示される化合物等が挙げられる。

【0018】

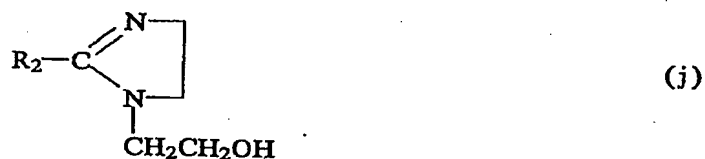
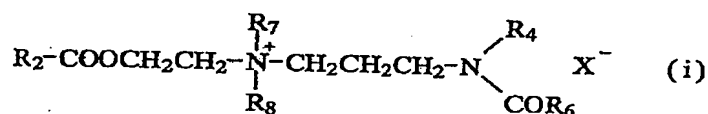
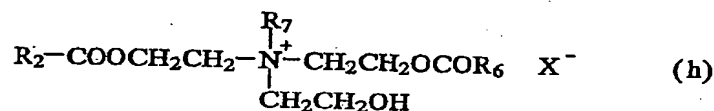
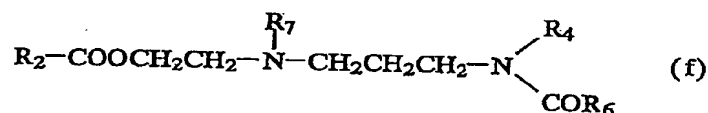
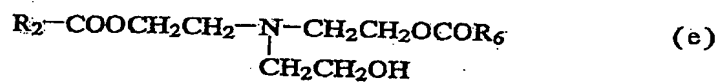
【化1】



【0019】(式中、R₁は炭素数8~35のアルキル基、アルケニル基又はβ-ヒドロキシアルキル基である。)(A3)アミド、(A4)アミン、(A5)アミン酸塩、(A6)4級アンモニウム塩、(A7)イミダゾールは下記一般式(b)~(j)で示される化合物等が挙げられる。なお、アミン酸塩はイオン化したものも、イオン化していないものも含む。

【0020】

【化2】

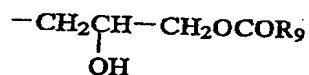


【0021】〔式中、

* AO: 炭素数2~4のアルキレンオキシド

Y₁, Y₂: 互いに同一又は相異なって、水素原子、R₄、R₆、C 40 Y₃: 水素原子又は-COR₆O-, -(AO)_n-COR₆又は-(AO)_n-H

* 【化3】

Z: -CH₂CH₂O(AO)_n-OCOR₉ 又はR₄: 前記一般式(a)と同じR₆, R₃, R₆, R₉: 炭素数7~35のアルキル基、アルケニル基又はβ-ヒドロキシアルキル基R₄, R₃: 水素原子又は炭素数1~3のアルキル基R₇, R₈: 炭素数1~3のアルキル基R₁₀: 水素原子又はR₆

n: 1~20の数で平均モル数

50 X: 陰イオン]

【0022】また、(A8)、(A9)の化合物を構成する多価アルコールは、エーテル基を含んでいてもよい総炭素数2~24の2~14価アルコールが好ましく、2~8価アルコールがより好ましく、3~6価アルコールが特に好ましい。2価アルコールとしては、エーテル基を含んでいてもよい総炭素数2~10のもの、例えばプロピレングリコール、ジプロピレングリコール、ブチレングリコール、ジブチレングリコール、エチレングリコール、ジェチレングリコール、ポリエチレングリコール等が挙げられる。3価以上のアルコールとしては、エーテル基を有していてもよい総炭素数3~24のアルコールで、1分子中の総水酸基数/総炭素数=0.4~1であるもの、例えばグリセリン、ポリグリセリン(平均縮合度2~5)、ペンタエリスリトール、ジペンタエリスリトール、アラビトール、ソルビトール、スタキオース、エリトリット、アラビット、マンニット、グルコース、ショ糖等が挙げられる。より好ましくはエチレングリコール、ジェチレングリコール、プロピレングリコール、エーテル基を有していてもよい総炭素数3~12のアルコールで、1分子中の水酸基数/総炭素数=0.5~1である3価以上のアルコールである。特に好ましくはグリセリン、ポリグリセリン(平均縮合度2~4)、ペンタエリスリトールである。

【0023】また、これらのエステルを構成する脂肪酸は、炭素数1~24、好ましくは炭素数10~22の脂肪酸が挙げられ、飽和、不飽和、直鎖、分岐鎖の何れでもよく、特に直鎖脂肪酸が好ましい。更に好ましくは、ラウリン酸、ミリスチン酸、パルミチン酸、ステアリン酸、ペヘン酸、オレイン酸である。特にステアリン酸が好ましい。

【0024】これらのエステルは、公知のエステル化反応及びアルキレンオキサイド付加反応を行うことで得ることができる。例えば、脂肪酸と多価アルコールの混合物に要すればエステル化触媒を添加し、150~250℃で反応させることによりエステルが得られ、更にアルカリ触媒等の存在下に炭素数2~4のアルキレンオキサイドを付加することにより、アルキレンオキサイド付加エステルが得られる。また、脂肪酸あるいは多価アルコールにアルキレンオキサイドを付加後、エステル化してもよい。更に脂肪酸にアルキレンオキサイド付加のみを行って得られる場合もある。

【0025】このエステルのエステル平均置換度は、好ましくは1モルの多価アルコール当たり、アルコール中のOHが10~95当量%置換されたものであり、特に好ましくは1モルの多価アルコール当たり1~2モルのエステル基を有するものである。

【0026】アルキレンオキサイド(以後、AOという)付加エステルを用いる場合、AOの付加モル数は、エステル1モル当たり平均で0モル超12モル未満であり、0.1~6モルが好ましい。なお、エチレングリコール等のよ

うにAO基となり得る多価アルコールを使用した場合には、それらもAO基の数に算入する。AOはエチレンオキサイド(以後、EOという)、プロピレンオキサイド(以後、POという)が好ましい。これらはEO、POの単独あるいはEOとPOの混合の何れでもよい。本発明では、AO基を含まない多価アルコールと脂肪酸のエステルを用いることが特に好ましい。

【0027】本発明の抄紙用紙質向上剤に用いられる水溶性高分子(B)は、平均分子量が1000~1000万又は25℃での1%水溶液の粘度が1~4000mPa・sの少なくとも何れかを満たす水溶性高分子である。この範囲の平均分子量又は粘度であると紙力向上効果に優れる。また、かかる水溶性高分子(B)は、化合物(A)の乳化/分散性能を改善する効果も持つ。好ましい水溶性高分子(B)は、平均分子量2万~600万又は25℃での1%水溶液の粘度が1~1000mPa・s、の少なくとも何れかを満たす水溶性化合物である。なお、水溶性高分子(B)の平均分子量及び1%水溶液の粘度は以下の方法で測定されたものである。

【0028】<平均分子量の測定方法>水溶性高分子の1%水溶液(重量基準)を調製し、下記の条件でGPCにて測定した。換算分子量にはプルランを用いた。

【測定条件】

カラム: α -M \times 2(東ソー)

溶離液: 0.15M Na₂SO₄/1%酢酸

流速: 1 mL/min

カラム温度: 40℃

検出器: RI

試料濃度: 5 mg/mL

注入量: 100 μ L

【0029】<粘度の測定方法>水溶性高分子の1重量%水溶液を調製し、B型粘度計(東京計器製)にて25℃の条件下で測定した。回転数は60r/minとし、粘度に応じて、80mPa・s以下はNo.1ローター、80mPa・s超400mPa・s以下はNo.2ローター、400mPa・s超1600mPa・s以下はNo.3ローター、1600mPa・s超8000mPa・s以下はNo.4ローターのローターを使用した。

【0030】水溶性高分子(B)としては、ポリビニルアルコール系ポリマー、ポリアクリルアミド系ポリマー、ポリエチレンイミン、尿素ホルムアルデヒド樹脂、メラミンホルムアルデヒド樹脂、エポキシ化ポリアミド樹脂、カルボキシメチルセルロース、澱粉及び変性澱粉、植物ガム等が挙げられるが、特に(B1)ポリアクリルアミド系ポリマー、(B2)ポリビニルアルコール系ポリマー、(B3)澱粉及び変性澱粉、並びに(B4)植物ガムからなる群から選ばれる一種以上の化合物が好ましい。

【0031】(B3)の澱粉としては、例えばトウモロコシ澱粉、バレイショ澱粉、小麦澱粉及びタピオカ澱粉等の天然澱粉が挙げられる。また、(B3)の変性澱粉は、「紙と加工の薬品事典」(テックタイムス発行、1991年)の

36～37頁に記載されている、澱粉に物理的及び／又は化学的处理を施した加工澱粉のことであり、特に、例えば次亜塩素酸ソーダや過よう素酸塩等の酸化剤で処理した酸化澱粉や、例えば3-クロロ-2-ヒドロキシプロピルトリメチルアンモニウムクロライド、グリシジルトリメチルアンモニウムクロライド又はジエチルアミノエチルクロライド塩酸塩等のカチオン性基を分子中に導入したカチオン化澱粉が好ましい。なお、「紙と加工の薬品事典」の283頁にあるように、上記カチオン化澱粉に更にリン酸基を導入した変性澱粉を両性澱粉と呼ぶことがあるが、本発明ではこれもカチオン化澱粉に含むものとする。特にカチオン化澱粉を用いると、添加量が増大しても高向上効果を損なうことなく紙力向上を達成することができ、より好ましい。更にカチオン化澱粉のカチオンの置換度は0.005～0.1が好ましく、0.01～0.08が更に好ましい。なお、カチオン化澱粉のカチオンの置換度は、カチオン化澱粉を構成するグルコース残基1個が有する全水酸基のうち、カチオン基が導入された水酸基の数の平均値のことであり、全水酸基に導入された場合は3になる。

【0032】本発明の抄紙用紙質向上剤において、化合物(A)と水溶性高分子(B)の重量比は、好ましくは(A)/(B)=99.999/0.001～20/80、更に好ましくは95/5～30/70である。

【0033】また、本発明の抄紙用紙質向上剤は、1種以上の界面活性剤(C)を含有することが好ましい。界面活性剤(C)としては、ノニオン系、アニオン系、カチオン系、両性系の界面活性剤が挙げられ、好ましくはアニオン界面活性剤又はカチオン界面活性剤であり、更に好ましくは下記のものである。

(C1) 高級脂肪酸塩

例えばステアリン酸、オレイン酸、パルミチン酸、ミリスチン酸、ラウリン酸、ロジン酸及びトール油脂肪酸のナトリウム塩、カリウム塩及びアンモニウム塩等。

(C2) 高級アルコール硫酸エステル塩

例えばラウリル硫酸エステル、ミリスチル硫酸エステル、パルミチル硫酸エステル、ステアリル硫酸エステル及びオレイル硫酸エステルのナトリウム塩、カリウム塩、及びアンモニウム塩。

(C3) アルキルベンゼンスルホン酸塩

例えば直鎖ドデシルベンゼンスルホン酸ナトリウム及び分岐鎖ドデシルベンゼンスルホン酸ナトリウム等。

(C4) スルホコハク酸ジエステル塩

例えばスルホコハク酸ジ-2-エチルヘキシルエステルナトリウム塩、スルホコハク酸ジイソトリデシルエステルナトリウム塩及びスルホコハク酸ジシクロヘキシルスルホコハク酸等。

(C5) ナフタレンスルホン酸塩-ホルムアルデヒド縮合物

(C6) ポリカルボン酸塩

例えばポリアクリル酸、ポリメタクリル酸及びポリマレイン酸のナトリウム塩、カリウム塩、カルシウム塩及びアンモニウム塩、あるいはアクリル酸、メタクリル酸、マレイン酸及びスチレンの群から選ばれる2種以上からなる共重合物のナトリウム塩、カリウム塩、カルシウム塩及びアンモニウム塩等。

(C7) 第4級アンモニウム塩

塩化ラウリルトリメチルアンモニウム、塩化セチルトリメチルアンモニウム、塩化ステアリルトリメチルアンモニウム及び塩化ジステアリルジメチルアンモニウム等。

【0034】界面活性剤(C)は水溶性高分子(B)と組み合わせることによって化合物(A)の乳化/分散を更に向上させることができ、長期保存における分離、ゲル化等を抑制することができる。すなわち、本発明の抄紙用紙質向上剤は、(A)成分と(B)成分の組み合わせにより1日間以上の良好な乳化安定性を有するが、(C)成分を更に組み合わせることによって飛躍的に乳化安定性が向上しハンドリング性に優れたものとなる。

【0035】界面活性剤を含有する場合、本発明の抄紙用紙質向上剤における化合物(A)、水溶性高分子(B)、界面活性剤(C)の重量比は、好ましくは[化合物(A)+水溶性高分子(B)]/界面活性剤(C)が99.999/0.001～70/30、更に好ましくは99.9/0.01～80/20である。

【0036】本発明の抄紙用紙質向上剤は化合物(A)を水溶性高分子(B)又は水溶性高分子(B)/界面活性剤(C)により乳化/分散してから抄紙工程に添加してもよいし、化合物(A)と水溶性高分子(B)をそれぞれ別々に抄紙工程に添加してもよい。

【0037】水溶性高分子(B)又は水溶性高分子(B)/界面活性剤(C)による化合物(A)の乳化/分散は使用する化合物(A)や水溶性高分子(B)、界面活性剤(C)にもよるが、一般的に行われている乳化/分散処で行うことができる。例えば転相乳化、ホモミキサーや高圧ホモジナイザー、コロイドミル等を利用した機械乳化等が挙げられる。また乳化/分散時に発泡するようであれば、適量の消泡剤を添加してもよい。

【0038】本発明の抄紙用紙質向上剤は、抄紙工程の何れかにおいて添加されるものであり、そのまま添加してもよいし、必要に応じて水等で希釈して添加してもよい。

【0039】本発明の抄紙用紙質向上剤は、サーモメカニカルパルプ(TMP)等の機械パルプ、LBKP等の化学パルプ等のヴァージンパルプ、古紙パルプ等のパルプ原料に広く適用できる。古紙パルプを配合する場合は、その配合量は原料パルプ中10重量%以上が好ましく、30重量%以上がより好ましい。

【0040】本発明の抄紙用紙質向上剤は、抄紙工程以前の何れかにおいて添加される(内添)。その添加場所としては、パルプ原料の稀薄液が金網上を進む間に濾水

されて紙層を形成する抄紙工程以前で、バルバーやリフ
ファイナー等の離解機や叩解機、マシンチェストやヘッド
ボックスや白水タンク等のタンク、あるいはこれらの設
備と接続された配管中に添加してもよいが、リファイナ
ー、マシンチェスト、ヘッドボックスで添加する等、均
一にバルブ原料にブレンドできる場所が望ましい。本発
明の抄紙用紙質向上剤は、バルブ原料に添加後、そのま
ま抄紙されバルブシート中に大部分残存することが好ま
しい。

【0041】なお、抄紙時にはサイズ剤、填料、歩留り
向上剤、濾水性向上剤、紙力向上剤等を添加してもよ
い。特に、本発明の抄紙用紙質向上剤がその機能を発現
するためには、バルブに定着することが重要であり、そ
のために定着を促進する剤を添加することが好ましい。
定着を促進する剤としては、硫酸アルミニウム、アクリ
ルアミド基を有する化合物、ポリエチレンイミン等が挙
げられる。定着を促進する剤の添加量はバルブ原料100
重量部に対して0.01～5重量部が好ましい。

【0042】本発明の抄紙用紙質向上剤は、バルブ原料
100重量部に対して0.01～5重量部の添加が好ましい
が、特に0.1～2重量部の少量添加でも高効果、白色
度又は不透明度等の光学的特性のうち少なくとも2つが
向上するとともに紙力も向上する。

【0043】本発明の抄紙用紙質向上剤となる化合物
は、抄紙用嵩向上剤、抄紙用白色度向上剤、抄紙用不透
明度向上剤として用いることができる。

【0044】本発明の抄紙用紙質向上剤を用いて得られ
たバルブシートは、無添加シートに比べて、嵩高さの指*

* 標である緊度が0.02g/cm³以上、好ましくは0.03g/cm³
以上低いことが好ましく、白色度は0.5ポイント以
上、好ましくは0.7ポイント以上高いことが好ましく、
不透明度は0.5ポイント以上、好ましくは0.7ポイント以
上高いことが好ましく、紙力は化合物(A)単独使用時
の紙力を100として105以上、好ましくは110以上である
ことが好ましい。

【0045】また、本発明の抄紙用紙質向上剤を用いて
得られたバルブシートは、「紙バルブ技術便覧」(紙バ
ルブ技術協会発行、1992年)の455～460頁に記載された
品目分類の中の新聞巻取紙、印刷・情報用紙、包装用紙
等の紙、又は板紙に好適に用いられる。

【0046】

【実施例】以下、特記しない限り「部」は重量部であ
り、「%」は重量%である。

製造例

(1) 配合成分

表1に、化合物(A)とその離水度、標準嵩向上度、標
準白色度向上度及び標準不透明度向上度を示した。な
お、離水度の測定時にはアドバンテック東洋(株)生産
用紙No.26(直径185mm、坪量320g/m²)を用いた。
また、表2に水溶性高分子(B)とその平均分子量又は
1%水溶液の粘度を、表3に界面活性剤(C)を示し
た。なお、水溶性高分子B-1～B-14はどれも40℃の水で
1重量%以上の水溶液を得ることができた。

【0047】

【表1】

化合物 No.	化 合 物 名	離 水 度 (%)	標 準 嵩 向 上 度 (g/cm ³)	標 準 白 色 度 向 上 度 (ポイント)	標 準 不 透 明 度 向 上 度 (ポイント)
A-1	メチルポリシロキサン (信越シリコーンKF96A-1000)	5.9	0.025	1.0	0.9
A-2	グリセリンモノラウリルエーテル	6.6	0.028	1.5	1.1
A-3	ステアリン酸モノグリセライド	5.7	0.026	1.5	1.0
A-4	ペンタエリスリトールステアレート (エステル平均置換度45当量%)	5.2	0.028	1.4	1.6
A-5	ソルビタンセスキオレート	5.4	0.023	1.3	1.4
A-6	ラウリン酸モノグリセライド PO 0.4モル付加物	6.0	0.022	1.0	0.9

【0048】

【表2】

水溶性 高分子 No.	水 溶 性 高 分 子 名	平均 分子量	1%水溶液粘度 (25°C, mPa・s)
B-1	ポリビニルアルコール部分鹸化物 (日本合成化学工業、ゴセノールGL-03)	14000	—
B-2	ポリビニルアルコール (クラレ、PVA105)	22000	—
B-3	ポリビニルアルコール部分鹸化物 (クラレ、PVA220)	98000	—
B-4	両性ポリアクリルアミド (花王、マイテンドC-5)	400万	—
B-5	酸化澱粉 (王子コーンスターチ、エースA)	—	2.3
B-6	カチオン化澱粉 (置換度0.02) (日本エヌエスシー、CATO302)	—	286
B-7	グアーガム(三晶、エムコガムCSAA)	—	3000
B-8	カチオン化澱粉 (置換度0.03) (王子コーンスターチ、エースK504)	—	14
B-9	カチオン化澱粉 (置換度0.02) (王子コーンスターチ、エースK250)	—	2
B-10	カチオン化澱粉 (置換度0.04) (王子コーンスターチ、リウセイKH1000)	—	53
B-11	カチオン化澱粉(置換度0.04) (日本食品化工、ネオタック40T)	—	65
B-12	カチオン化澱粉 (置換度0.04) (日本エヌエスシー、CATO308)	—	151
B-13	カチオン化澱粉 (置換度0.03) (日本コーンスターチ、V3035)	—	39
B-14	トウモロシ澱粉(和光純薬、試薬)	—	850

【0049】

* * 【表3】

界面活性剤 No.	界 面 活 性 剤
C-1	ドデシルベンゼンスルホン酸ナトリウム
C-2	塩化セチルトリメチルアンモニウム
C-3	ステレン/マレイン酸(モル比1/1)の 共重合体のナトリウム塩(平均分子量1800)

【0050】(2) 抄紙用紙質向上剤の製造

上記成分を用いて、以下の製造方法により、表4～6に示す抄紙用紙質向上剤を製造した。すなわち、化合物(A)と水溶性高分子(B)、又は化合物(A)と水溶性高分子(B)と界面活性剤(C)を、2Lビーカーに用意した70°Cの温水に均一に添加し、70°Cで均一攪拌してから高圧ホモジナイザー(イズミフードマシナリー(株)製HV-OH-1-2.2S型)にて200kg/cm²(20MPa)で1回通過させ乳化して5%[(A)、(B)及び(C)成分の総量]の乳化/分散液を得た。

【0051】実施例

〔バルブ原料〕バルブ原料としては下記に示される古紙バルブ及びヴァージンバルブを用いた。

<古紙バルブ>古紙バルブは市中回収された原料古紙(新聞紙/チラシ=70/30%)100部に対し、60°Cの温水及び水酸化ナトリウム1部、珪酸ソーダ3部、30%過酸化水素水3部、脱墨剤として、牛脂/グリセリン(1/1重量比)EOPOブロック付加物(平均付加モル数=EO70モル、PO10モル)0.3部を加え、離解後フロテーション処理、水洗、濃度調整を行い得た1%の脱墨バルブス

ラリーを用いた。このもののカナダ標準濾水度(JIS P 8121)は220mLであった。

【0052】＜ヴァージンパルプ1＞化学パルプLBKP（広葉樹晒パルプ）を、25℃で叩解機にて離解、叩解して2%のLBKPスラリーとしたものを用いた。このもののカナダ標準濾水度(JIS P 8121)は440mLであった。

【0053】＜ヴァージンパルプ2＞機械パルプTMPマット（カナダ標準濾水度(JIS P 8121)が90mL）を、90℃で離解機にて離解して2%のTMPスラリーとしたものを用いた。

【0054】〔抄紙方法-1〕古紙パルプスラリーを抄紙後のシートのパルプ坪量が60g/m²になるように計り取ってから硫酸アルミニウムでpHを4.5に調整した。次いで表4～6に示す種々の抄紙用紙質向上剤をパルプ100部当たり化合物(A)の有効分として0.5部添加し、丸型タッピ抄紙機にて80メッシュワイヤー（面積200cm²）で抄紙しシートを得た。抄紙後のシートは、340kPaで2分間プレス機にてプレスし、鏡面ドライヤーを用い105℃で1分間乾燥した。乾燥されたシートを20℃、湿度65%の条件で1日間調湿してから紙の緊度、白色度、不透明度及び破裂強度を以下の方法で測定した。測定値は10回の平均値である。結果を表4～6に示す。

〔抄紙方法-2〕LBKPを抄紙後のシートのパルプ坪量が80g/m²になるように計り取ってから硫酸アルミニウムでpHを4.5に調整した。次いで表4～6に示す種々の抄紙用紙質向上剤をパルプ100部当たり化合物(A)の有効分として0.5部添加し、丸型タッピ抄紙機にて150メッシュワイヤー（面積200cm²）で抄紙しシートを得た。抄紙後のシートは、340kPaで5分間プレス機にてプレスし、鏡面ドライヤーを用い105℃で2分間乾燥した。以下、抄紙方法-1と同様の評価を行った。結果を表4～6に示す。

〔抄紙方法-3〕TMPを抄紙後のシートのパルプ坪量が50g/m²になるように計り取ってから硫酸アルミニウムでpHを4.5に調整した。次いで表7に示す種々の抄

紙用紙質向上剤をパルプ100部当たり化合物(A)の有効分として0.7部添加し、丸型タッピ抄紙機にて80メッシュワイヤー（面積200cm²）で抄紙しシートを得た。抄紙後のシートは、340kPaで5分間プレス機にてプレスし、鏡面ドライヤーを用い105℃で2分間乾燥した。以下、抄紙方法-1と同様の評価を行った。結果を表7に示す。

【0055】＜評価項目・方法＞

・緊度

10 ・調湿されたシートの坪量(g/m²)と厚み(mm)を測定し、下記計算式により緊度(g/cm³)を求めた。

緊度=(坪量)/(厚み)×0.001

緊度は小さいほど嵩が高く、また緊度の0.02の差は有意差として十分に認識されるものである。

・白色度

JIS P 8123ハンター白色度による。白色度の0.5ポイントの差は有意差として十分に認識されるものである。

・不透明度

20 JIS P 8138A法による。不透明度の0.5ポイントの差は有意差として十分に認識されるものである。

・破裂強度

紙力測定項目としてJIS P 8112法により破裂強度を測定した。化合物(A)単独使用時の紙力100に対して105以上は有意差として十分に認識される。

・乳化安定性

30 前記の方法で得られた5%[(A)、(B)及び(C)成分の総量]の乳化/分散液を直径2cm、高さ30cmのガラス管に高さ20cmまで注入し、20℃の恒温槽にガラス管を浸し乳化安定性を評価した。試験開始後1日間以内に分離すれば×、1日間以上分離しなければ○、1ヶ月間分離しなければ◎とした。なお、分離とはガラス管内の乳化/分散液層と水層の境界面を生じた場合をいう。

【0056】

〔表4〕

紙質 向上剤 No.		配合成分			重量比			古 紙 パ ル プ				LBKP			
		化合物 (A)	水溶性 高分子 (B)	界 面 活性剤 (C)	化合物 (A)	水溶性 高分子 (B)	界 面 活性剤 (C)	緊 度 (g/cm ³)	白色度 (%int)	不透明度 (%int)	破裂強度 (kPa)	緊 度 (g/cm ³)	白色度 (%int)	不透明度 (%int)	破裂強度 (kPa)
本 発 明 品	1	A-1	B-4	—	70	30	0	0.340	54.2	91.6	167	0.597	89.0	87.0	179
	2	A-2	B-4	—	70	30	0	0.325	55.1	92.2	165	0.584	89.7	87.8	176
	3	A-3	B-4	—	70	30	0	0.328	55.0	92.4	164	0.587	89.5	87.6	173
	4	A-4	B-4	—	70	30	0	0.324	56.0	92.7	163	0.582	89.9	88.0	172
	5	A-5	B-4	—	70	30	0	0.334	54.7	91.9	162	0.593	89.2	87.3	172
	6	A-6	B-4	—	70	30	0	0.330	54.8	91.9	163	0.589	89.5	87.8	173
比 較 品	1	A-1	—	—	100	0	0	0.355	53.5	90.9	132	0.612	88.5	88.5	129
	2	A-2	—	—	100	0	0	0.340	54.4	91.5	128	0.598	89.3	87.2	126
	3	A-3	—	—	100	0	0	0.343	54.3	91.7	129	0.602	89.0	87.0	127
	4	A-4	—	—	100	0	0	0.339	55.3	92.0	128	0.597	89.5	87.3	124
	5	A-5	—	—	100	0	0	0.349	54.0	91.2	129	0.608	88.7	86.7	128
	6	A-6	—	—	100	0	0	0.345	54.1	91.2	130	0.604	89.0	87.1	128
	7	—	—	—	0	0	0	0.376	52.8	90.3	167	0.637	87.9	84.6	177

【0057】

* * 【表5】

紙質 向上剤 No.		配合成分			重量比			古 紙 パ ル プ				L B K P			
		化合物 (A)	水溶性 高分子 (B)	界 面 活性剤 (C)	化合物 (A)	水溶性 高分子 (B)	界 面 活性剤 (C)	緊 度 (g/cm ³)	白色度 (%int)	不透明度 (%int)	破裂強度 (kPa)	緊 度 (g/cm ³)	白色度 (%int)	不透明度 (%int)	破裂強度 (kPa)
本発明品	7	A-4	B-4	—	25	75	0	0.336	55.5	92.2	215	0.593	89.6	87.5	231
	8	A-4	B-1	—	70	30	0	0.324	56.0	92.7	142	0.581	89.8	87.9	140
	9	A-4	B-2	—	70	30	0	0.325	55.9	92.6	156	0.581	89.8	88.0	166
	10	A-4	B-3	—	70	30	0	0.324	55.9	92.7	160	0.582	89.9	87.9	170
	11	A-4	B-5	—	70	30	0	0.324	56.0	92.7	141	0.581	89.8	87.9	138
	12	A-4	B-6	—	70	30	0	0.325	55.9	92.6	158	0.583	89.7	87.8	168
	13	A-4	B-7	—	70	30	0	0.341	55.4	92.1	168	0.595	89.5	87.4	177

【0058】

【表6】

紙質 向上剤 No.		配合成分			重量比			古 紙 パ ル プ				LBKP				乳化 安定性
		化合物 (A)	水溶性 高分子 (B)	界 面 活性剤 (C)	化合物 (A)	水溶性 高分子 (B)	界 面 活性剤 (C)	緊 度 (g/cm ³)	白色度 (ポイント)	不透明度 (ポイント)	破裂強度 (kPa)	緊 度 (g/cm ³)	白色度 (ポイント)	不透明度 (ポイント)	破裂強度 (kPa)	
本 発 明 品	14	A-4	B-4	C-1	69.88	29.94	0.2	0.323	58.1	92.7	164	0.581	90.0	88.1	173	◎
	15	A-4	B-4	C-2	69.88	29.94	0.2	0.322	58.2	92.8	160	0.579	90.0	88.2	169	◎
	16	A-4	B-4	C-3	69.88	29.94	0.2	0.324	56.0	92.7	164	0.581	89.9	88.1	173	◎
	17	A-4	B-4	C-1	69.97	29.99	0.04	0.323	56.0	92.7	164	0.578	90.0	88.1	172	◎
	18	A-4	B-4	C-1	52.5	22.5	25	0.324	56.0	92.7	163	0.579	89.9	88.0	171	◎
	19	A-4	B-4	C-1	70	30	0.0005	0.324	56.1	92.7	161	0.581	90.0	88.0	171	○
	20	A-4	B-4	C-1	28	12	60	0.325	55.9	92.6	160	0.583	89.8	87.9	170	○
比 較 品	4	A-4	B-4	—	70	30	0	0.324	56.0	92.7	163	0.582	89.9	88.0	172	○
	4	A-4	—	—	100	0	0	0.339	55.3	92.0	128	0.597	89.5	87.3	124	×

【0059】

* * 表7】

紙質 向上剤 No.		配合成分			重量比			TMP			
		化合物 (A)	水溶性高分子 (B)	界面活性剤 (C)	化合物 (A)	水溶性高分子 (B)	界面活性剤 (C)	緊 度 (g/cm ³)	白色度 (%点)	不透明度 (%点)	破裂強度 (kPa)
本発明品	21	A-4	B-2	—	50	50	0	0.321	52.5	86.8	57
	22	A-4	B-3	—	50	50	0	0.320	52.7	87.0	58
	23	A-4	B-4	—	50	50	0	0.322	52.9	87.2	64
	24	A-4	B-5	—	50	50	0	0.318	53.2	87.4	59
	25	A-4	B-8	—	50	50	0	0.307	53.4	87.7	81
	26	A-4	B-9	—	50	50	0	0.311	53.3	87.7	63
	27	A-4	B-10	—	50	50	0	0.308	53.7	88.3	59
	28	A-4	B-11	—	70	30	0	0.306	53.5	88.2	56
	29	A-4	B-11	—	50	50	0	0.309	54.0	87.8	61
	30	A-4	B-11	C-1	45	45	10	0.308	53.9	87.9	58
	31	A-4	B-12	—	50	50	0	0.300	54.1	87.5	59
	32	A-4	B-13	—	50	50	0	0.308	53.7	87.9	60
	33	A-4	B-14	—	50	50	0	0.316	52.8	87.0	55
比較品	5	A-4	—	—	100	0	0	0.309	53.1	87.5	48
	6	A-4	—	C-1	90	0	10	0.298	53.7	88.0	46
	7	—	—	—	0	0	0	0.336	50.9	86.0	67

【0060】表4～7より本発明の抄紙用紙質向上剤によれば、古紙パルプ、ヴァージンパルプ（LBKP、TMP）の何れにおいても、嵩、白度度、不透明度が向上し、更に紙力が向上したパルプシートが得られることがわかる。

【0061】

【発明の効果】本発明によれば、少量添加でも紙の軽量

化と古紙パルプの増配合で要望される嵩向上、白度度向上や不透明度向上等の少なくとも2つを達成し、且つ紙力を向上できる抄紙用紙質向上剤が提供される。また、本発明の抄紙用紙質向上剤によれば、嵩、白度度、不透明度が向上し、更に紙力も向上したパルプシートを得ることができる。

フロントページの続き

(51)Int.Cl.⁷

識別記号

F I

テーマコード(参考)

C 0 8 L 3/00

C 0 8 L 3/00

5/00

5/00

29/04

29/04

A

33/26

33/26

83/04

83/04

101/14

101/14

D 2 1 H 17/37

D 2 1 H 17/37

(72)発明者 ▲高▼橋 広通

和歌山県和歌山市湊1334 花王株式会社研
究所内

Fターム(参考) 4J002 AB041 AB051 BE021 BG131

CP032 EH056 EN096 EN136

EP016 EP026 EU116 GD00

4L055 AA03 AC03 AC06 AC09 AG32

AG47 AG48 AG52 AG64 AG72

AG77 AG82 AG84 AG86 AG88

AH16 AH29 AH50 BD12 EA06

EA08 EA11 EA25 EA30 FA12

FA16 FA20 GA04 GA15